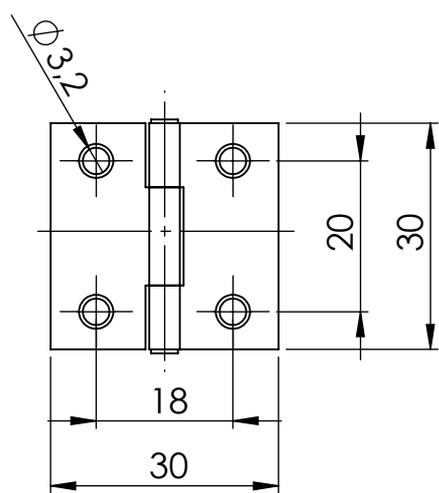
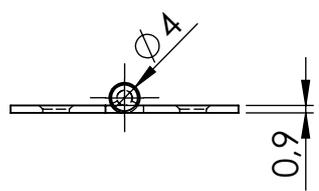
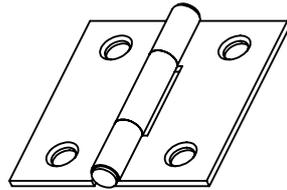


A

B

C

D



Bohrungen angesenkt!

|  |          |       |      |                             |                       |                     |   |                |                   |
|--|----------|-------|------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|---|----------------|-------------------|
| <b>Allgemeine Toleranz (zul. Abweichung)</b><br>nach<br><b>DIN EN ISO 2768 T1</b><br>m + K |          |       |      | GEWICHT: <b>0,008kg</b>     |                       |                     |   | ABMASS         |                   |
|  |          |       |      | LASER-SCHNITT: <b>xx mm</b> |                       |                     |   | PASSMASS       |                   |
| REFERENZ   |          |       |      | HALBZ <b>xx</b>             |                       | ABMESSUNG <b>xx</b> |   | DIN <b>xx</b>  | WERKST. <b>xx</b> |
| BEMERKUNG  |          |       |      | FORMAT <b>A4</b>            | ROHTEIL / MODELL- NR. |                     | ZEICHNUNGS-NR. <b>2074</b>  |                |                   |
|  |          |       |      |                             | DATUM                 | NAME                | BENENNUNG <b>Scharnier</b>  |                |                   |
|  |          |       |      | GEZ.                        | 02.11.2018            | Deutschle           |   |                |                   |
|  |          |       |      | GEPR.                       |                       |                     |   |                |                   |
|  |          |       |      | MASSTAB <b>1:1</b>          | DET. MASSTAB          |                     | <b>Lubeck Beschläge</b><br>Mommsenstr. 2-4<br>D-42289 Wuppertal<br>Tel.: 0202-2648020 |                |                   |
| ÄNR.   | ÄNDERUNG | DATUM | NAME | URSPRUNG:                   |                       | ERSATZ FÜR:         |   | ERSETZT DURCH: |                   |

